



## vetroShower

Handhabungs- und Verarbeitungsrichtlinie

 **FLACHGLAS  
GRUPPE**

## Produktbeschreibung

Das neue vetroShower sorgt dank seiner Spezialbeschichtung für eine anhaltend ungetrübte Freude am Glas! Die robuste Antikorrosionsbeschichtung von vetroShower schützt das Glas vor Verwitterung, indem sie die Glasoberfläche dauerhaft vor äußeren chemischen und physikalischen Einflüssen versiegelt. vetroShower ist deshalb ideal geeignet für den Einsatz in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit. Es bleibt über die gesamte Lebensdauer des Produkts klar, beständig, schneller trocknend und lässt sich reinigen wie am ersten Tag.

## Ermittlung der Schicht

Die Beschichtung ist farbneutral und praktisch unsichtbar, sodass die Scheibe einer normalen Floatglas Scheibe ähnelt. Um die behandelte Seite des Glases erkennen zu können, empfehlen wir die Ermittlung mit Hilfe eines Zinndetektors oder einer UV-Lampe (Streulichttest an der Glaskante). Die Beschichtung von vetroShower befindet sich immer auf der Luftseite, sprich der dem Zinnbad abgewandten Seite. Für eine zusätzliche Kennzeichnung und Unterscheidung der verschiedenen Seiten von vetroShower kann man einen schwach haftenden Aufkleber, bevorzugt auf der unbeschichtete Seite, anbringen.

## Lieferung & Lagerung

Wir empfehlen vetroShower nahezu senkrecht zu lagern, vorzugsweise auf einer ebenen Fläche, ohne direkten Glas-Metall-Kontakt. vetroShower sollte möglichst trocken (max. 65% rel. Luftfeuchte), vorzugsweise in einer Halle gelagert werden.

## Handhabung

vetroShower lässt sich grundsätzlich wie normales Floatglas verarbeitet. Beim Verarbeiten wird empfohlen die Beschichtung nicht auf den Rollen zu fahren (Beschichtung nach oben). Wir empfehlen für jede Bearbeitung sauberes Werkzeug und entsprechende Materialien zu verwenden, um die Beschichtung nicht zu beschädigen. vetroShower sollte nach der Bearbeitung sorgfältig getrocknet werden, um eventuelle Restflecken zu vermeiden, welche sich nach dem Härten dauerhaft festsetzen könnten.

## Schneiden, Randentschichten & Kantenbearbeitung

vetroShower lässt sich wie normales Floatglas schneiden und dessen Kanten können normal bearbeitet werden.

## Gestaltungsmöglichkeiten

vetroShower kann auf beiden Seiten per Siebdruckverfahren personalisiert werden.

## Reinigung

Es gelten die folgenden Empfehlungen für die Reinigung von vetroShower:

### **MECHANISCHE REINIGUNG**

vetroShower ist mit der beschichteten Seite nach oben in einer Wasch- und Trockenmaschine mit rotierenden Walzenbürsten für Flachglas zu reinigen. Wir empfehlen, für die Reinigung warmes und sauberes Wasser zu verwenden. Das Abspülen sollte mit demineralisiertem Wasser durchgeführt werden. Wie bei allen Waschmaschinen sollte das Wasser entweder regelmäßig gewechselt oder über einen permanenten Zu- und Abfluss ausgetauscht werden. Die Trockenluft ist zu filtern und so zu lenken, dass keine Wassertropfen auf der Glasoberfläche verbleiben. Für Glas-Waschmaschinen wird die Verwendung von Walzenbürsten aus Polypropylen empfohlen. Die Bürstenhöhe ist so einzustellen, dass lediglich die Borstenspitzen und nicht die Borstenseiten Kontakt mit der Glasoberfläche haben und gleichmäßig über die Glasfläche streichen. Während des Waschens darf das Glas nicht unter den sich drehenden Bürsten stehen bleiben, da es ansonsten zu Beschädigungen an der Glasoberfläche kommen kann. Es wird empfohlen, vor Beginn der Produktion eine Testscheibe durch die Waschanlage zu führen. Um festzustellen, ob nachgebürstet oder nachgetrocknet werden muss, ist das Glas dann mit einem Punktscheinwerfer dicht an der beschichteten Oberfläche auf Durchsicht zu prüfen. Fremdkörper in den Reinigungswerkzeugen können die Glasoberfläche beschädigen.

## REINIGUNG VON HAND

vetroShower kann auch von Hand mit geeigneten, nicht-abrasiven Reinigungsmitteln gesäubert werden. Zur Reinigung von Hand empfehlen wir einen milden, wasserlöslichen Zusatz. Die Lösung ist gleichmäßig mit einem sauberen, weichen Tuch, Schwamm etc. auf das Glas aufzutragen und dann mit sauberem Wasser sorgfältig abzuspülen, trockenzuwischen oder abzuziehen. Weiterhin ist sicherzustellen, dass keine Metallteile der Reinigungswerkzeuge mit der Glasoberfläche in Kontakt kommen und dass keine Fremdkörper zwischen Glas und Reinigungswerkzeuge geraten. Es dürfen keine Flusssäure, aggressive chemische Reiniger, Scheuermittel, Stahlwolle oder Rasierklingen auf der Oberfläche verwendet werden.

## Thermische Vorspannung

vetroShower lässt sich ebenso einfach zu ESG vorspannen normales Floatglas. Die Eigenschaften des Produktes sind auch ohne das Vorspannen vorhanden.

## Erwärmen

vetroShower kann nach dem Schneiden teilvorspannt und vollvorspannt oder gebogen werden (Die Machbarkeit der Biegeradien sind vor der Produktion zu prüfen). Die Nutzung von Konvektionsöfen ist empfehlenswert, jedoch nicht zwingend erforderlich. Das Glas muss vor dem Vorspannprozess sichtbar sauber und frei von Hand- oder Fingerabdrücken oder anderen Spuren sein, da sich diese während des Vorspannens in die Oberfläche brennen könnten. Bei Bedarf kann die Oberfläche vorher mit Alkohol (Iso-Propanol) gereinigt werden. Die Beschichtung sollte während des Vorspannens in einem Horizontalvorspannofen in aller Regel nach oben weisen. Da die Bedingungen je nach Vorspannofen variieren, wird empfohlen, dass der Verarbeiter wie bei jedem neuen Produkt die geeigneten Einstellungen für seine Anlage prüft.

## Abkühlung

Der forcierte Konvektions-Wärmeverlust beim Abkühlvorgang wird nicht durch eine beschichtete Scheibe beeinflusst. Es können jedoch Modifikationen des Luftstroms erforderlich werden, um Verwerfungen zu verhindern oder ein akzeptables Bruchmuster zu erhalten. Auch die erforderlichen Tests nach DIN EN 12150 – 1 zur Überprüfung des Bruchbilds müssen durchgeführt werden. Optische Störungen wie Verzerrungen oder Welligkeit sind typische Eigenschaften von vorgespannten Glasprodukten. In Stichproben ist zu prüfen, ob vetroShower den geltenden Sicherheitsstandards der DIN EN 12150-1 entspricht.

Zudem sind die Scheiben vor Aufnahme der Produktion auf optische Störungen zu untersuchen. Der Verarbeiter ist dafür verantwortlich, dass vetroShower den gültigen Sicherheitsstandards für Verglasungen entspricht.

## Laminieren

Es kann zu VSG verarbeitet werden. Hierbei ist zu beachten, dass die Beschichtung sich auf der Außenseite des VSGs befindet.

## Normen

vetroShower entspricht der EN 1096 A und EN 14428 (Duschabtrennungen).

**GLASPROFI****Glashandelsgesellschaft Profi mbH**

Schoeningerstrasse 19  
92706 Luhe-Wildenau, Germany  
Phone +49 (0) 96 07 917-0  
Fax +49 (0) 96 07 917-130  
info@glasprofi.de  
**www.glasprofi.de**

**Flachglas (Schweiz) AG**

Zentrumstrasse 2  
4806 Wikon  
Switzerland  
Phone +41 (0) 62 745 00 30  
Fax +41 (0) 62 745 00 33  
info@flachglas.ch  
**www.flachglas.ch**

**FLACHGLAS Wernberg GmbH**

Nuernberger Strasse 19  
92533 Wernberg-Koebnitz  
Germany  
Phone +49 (0) 96 04 48-0  
Fax +49 (0) 96 04 48-3 78  
info@flachglas.de  
**www.flachglas.de**

**Flachglas Nord-Ost GmbH**

Am Schaugraben 1  
39606 Osterburg  
Germany  
Phone +49 (0) 39 37 22 22-0  
Fax +49 (0) 39 37 22 22-30  
info@flachglas-nordost.de  
**www.flachglas-nordost.de**